

Argonite®

Brandslukningssystem

Slukningsgassen Argonite er udviklet for at imødekomme kravene fra industrien om et miljøvenligt brandslukningsmiddel. Argonite er ikke giftigt, ætsende eller tågedannende og efterlader ingen spaltningsprodukter. Argonite er testet og godkendt af myndigheder over hele verden og er effektivt mod brand i næsten alle brændbare materialer og væsker.

Argonite-systemet er ideelt til beskyttelse af fast udstyr og inventar. Det er især anvendeligt ved beskyttelse af udstyr af høj værdi, hvor en brand kan have katastrofale følger udover ødelæggelse, tab af produktion og goodwill, f.eks. telekommunikationsudstyr, computerrum, arkivrum, kontrolcentre samt petrokemiske og offshore-installationer.

Argonite-systemet består af en eller flere trykflasker sammenkoblet via en fælles manifold. Udløsning af systemet kan ske enten manuelt eller automatisk, og gassen ledes herefter gennem et rørsystem og fordeles inde i rummet via dyser. Dysedesign, størrelse af og trykket i flaskerne sammen med den computerberegnete rør- og dysedimensionering sikrer, at den korrekte mængde Argonite udløses effektivt. Argonites gode iltfortrængningsevne eliminerer hurtigt branden.

Hvis mere end ét område i en bygning skal beskyttes, kan man med fordel anvende et Argonite-distributionssystem. Den totale udgift til brandbeskyttelse kan dermed reduceres. Argonite-systemet kan have en rørlængde på flere hundrede meter. Flaskerne til et Argonite-distributionssystem er typisk installeret centralt med distributionsrør til de beskyttede områder, nogle gange flere etager oppe.

Fordele ved Argonite-systemet

- Hurtigt og effektivt ved næsten alle slags brande
- Minimum driftsstop efter en brand
- Kan anvendes i bemandede områder
- Miljøvenligt – ingen ozonnedbrydende effekt og ingen drivhuseffekt
- Ødelægger ikke det beskyttede udstyr
- Er ikke elektrisk ledende
- Lave installations- og vedligeholdelsesomkostninger



Systemdesign

I et lukket område er næsten alle brande slukket på mindre end 60 sekunder, når iltkoncentrationen falder til under 15 %. Slukningsgassen Argonite, som er en blanding af 50 % Argon og 50 % Nitrogen, reducerer iltkoncentrationen til et niveau, som mennesker kan tåle at blive udsat for i en kortere periode. Når man kender volumen og indretningen af det rum, der skal beskyttes samt brandrisikoen, og hvilke krav der er fra lokale myndigheder, anvendes et specielt computerprogram til at beregne størrelse og dimensioner for Argonite-systemet.

Argonite-flasker

Vores Argonite-ventiler overholder EU's trykdirektiv og er designet til at sikre optimal ydeevne i de brandslukningssystemer, de indgår i. De kan aktiveres på en af følgende måder:

Elektrisk ○ Pneumatisk ○ Manuelt

Argonite-ventilen er designet således, at alle fyldestationer kan genopfylde flaskerne uden brug af reservedele. Et manometer gør det muligt at aflæse det aktuelle flasketryk, og en trykfaldsalarmer er monteret som standard, således at systemets funktion kan overvåges.

Godkendelser

Argonite er godkendt og anerkendt af DBI og internationale myndigheder – blandt disse er NFPA, DNV, LPCB, FM, CNPP, FESC og Miljøtilsynet, USA.

Systemets pålidelighed

Vores interne træningsprogram gør, at vores salgsingeniører, projektingeniører og montører er fuldt kvalificeret og trænet med hensyn til Argonite-systemet. En vigtig faktor er anvendelsen af et godkendt hydraulisk computerberegningsprogram, som sikrer hurtigt og nøjagtigt systemdesign.



Navigang 3
2690 Karlslunde
Tlf 70 26 11 66
Fax 70 27 11 66
www.dkbrandteknik.dk
info@dkbrandteknik.dk